



CILINDRI = STRUTTURA DEL CODICE
CYLINDERS = CODE STRUCTURE

codice base base code	finitura finishing	specialità chiave key speciality	variante variant	profilo chiave key profile	specialità montaggio assembling speciality
(prime 6 posizioni del codice) (first 6 positions of the code)	N	0	F	0	MK
	0 = ottone naturale standard brass	0 = standard 3 chiavi per cil. standard 3 key for cyl.	R = cilindro con pomolo rotondo cylinder with round knob	0	CA = impianto a chiave da cantiere construction key system
	N = nichelato opaco matt nickel	1 = KA con 1 chiave per cil. KA with 1 key for cyl.	F = cilindro con pomolo piatto cylinder with flat knob	1	CM = impianto a chiave da cantiere maestra construction masterkey system
	L = ottone lucido verniciato polished brass	3 = KA con 3 chiavi per cil. KA with 3 keys for cyl.	C = cilindro predisposto pomolo codolo corto cylinder knob provision short tang	2	MK = impianto a chiave maestra masterkey system
	C = cromo lucido polished chrome	4 = chiave da cantiere 3+1 construction key 3+1	L = cilindro predisposto pomolo codolo lungo cylinder knob provision long tang	3	GM = impianto a chiave maestra generale general masterkey system
	S = cromo satinato satin chrome	5 = cilindro con 5 chiavi cylinder with 5 keys	X = cilindro frizionato clutching cylinder	4	VR = impianto vario 3 livelli vario 3 levels system
	B = bronzato bronze	6 = chiave da cantiere 5+1 construction key 5+1		5	
		W = cilindro per bagno cylinder for toilet		6	
		M = mezzo cil. con pomolo half cylinder with knob		7	
		9 = cilindro smontato disassembled cylinder		8	
				9	